

検査

メーカー基準の検査スキル・ノウハウ・知識に裏付けられた高い検査品質が当社の強みです

綿密な検査計画



- **検査基準の合意形成**  
初期流動品の検査など、お客様との綿密な打ち合わせにより、検査基準書により、合意形成を図ります。
- **検査手順の考察と手順書の作成**  
当社独自の視点から、基準達成の為の検査手順を考察します。その後、お客様との打ち合わせにより検査手順を決定します。検査手順書として落とし込みします。

■ **作業計画**  
検査手順や検査基準、製品の様々な特長を考慮し標準作業時間を設定します。標準作業時間に応じた適正な人員配置を行うことで、ムリ・ムダのない作業計画をたてます。それにより検査数の増減にも柔軟に対応できる体制を整えております。

■ **検査員育成**  
検査手順書や当社独自の育成プラン(熟練検査員によるOJTやスキルチェック)を用いて検査員の育成・指導を行います。それにより検査品質の管理を徹底しております。目視や手触(フィーリング)等のスキルを充実させ、非機械的な検査精度を高めております。

■ **スポット検査案件・出張検査対応**  
急を要する事態が発生し検査が必要となった際に、当社での取り扱いがない製品につきましても、お客様より多くのご相談を頂いて参りました。  
当社内でのスポット的な検査や、お客様の現場に赴いての出張検査も対応実績が多数ございます。

■ **検査品質安定のための活動**  
万一、検査済良品の納品後に不具合が発見された際は、当社責任者が製品の確認をさせていただきます。お客様と原因の究明、今後の対応について協議し、変化点や決定事項は速やかに社内でも共有・実施します。  
PDCAサイクルを回すことで検査品質の安定に努めて参ります。

■ **改善案を積極的に提案**  
検査項目にない特殊な不具合に気付いたり、基準が設定されていない症状を発見した際は速やかにお役様へ報告と相談をいたします。また、お客様や現場からの声をチェックシートにまとめ、検査環境・手順等に改善点がないか考察してまいります。  
効率や品質をトータルで最適化するため継続的な提案をおこないます。

高品質な検査

- **高い検査品質**  
当社は目視や手触(フィーリング)、異音検知等の非機械的な検査スキルが充実しております。非機械的な検査スキルを重点的に鍛錬しており、機械では判断が難しいとされる領域での検査が可能となっております。
- **物流と連動した検査サービス**  
当社は国内外に物流のネットワークを有しており、海外のメーカー様のDoorからお客様のDoorまでの一貫輸送サービスをご提供しております。物流倉庫内に検査室を設けることにより、輸送、検査、納品に至るまでの全てを一元管理でき、物流と連動した検査サービスを実現しております。



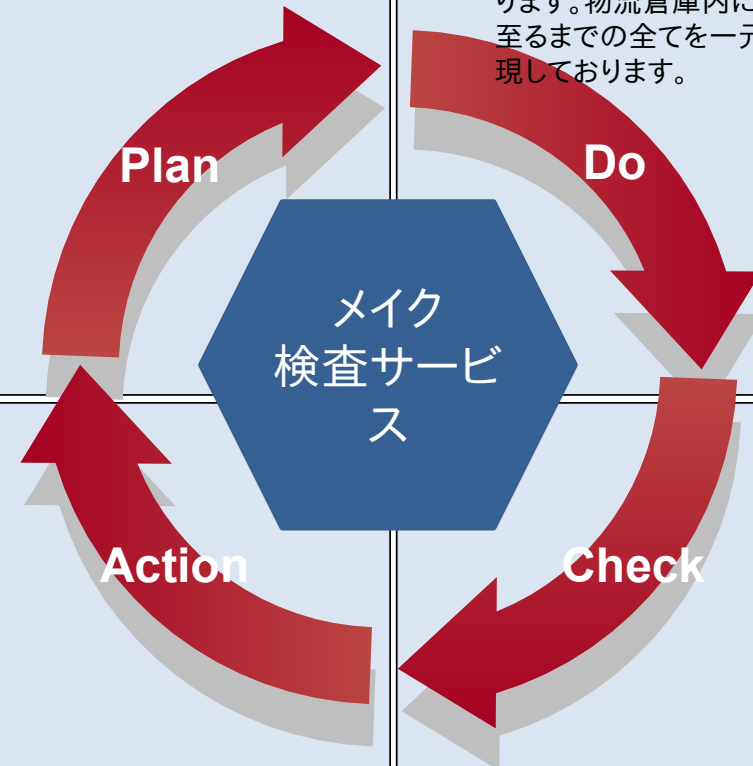
■ **クリーンルーム・クリーンベンチ**  
当社では検査を実施する設備(環境)を3つのレベルに分けております。これまでの経験・実績を活かし、お客様の製品の特長や精密度に合わせた最適な環境をご提案いたします。(クリーンルーム・クリーンベンチ・倉庫内)

■ **トレーサビリティの確保**  
当社では取り扱う製品の出入庫情報、検査進捗状況、在庫数等を製品ロットや入庫ロットにより管理しており、お客様のご要望に応じ情報展開いたします。

■ **作業日報(検査実績)の記録・ご報告**  
作業実績を集計し、検査日報としてご報告いたします。良品数、不適合品数等の基本情報はもちろん、NG症状の詳細、症状別のNG率等お客様の必要とする情報をお届けいたします。

■ **品質チェック**  
定期的又は必要時に検査員のスキルチェックを実施しております。品質責任者による検査済み製品のチェックや、基準書と製品サンプルを使った目合わせ(基準の共有・平準化)を実施し、品質の安定を保ちます。

■ **標準作業時間と管理・分析**  
検査計画で設定した標準作業時間と実作業時間との差異を管理・分析します。当社の管理者がお客様や現場からの声を吸い上げ、検査手順や環境等、多面的に原因を追究し改善活動を行います。改善点は検査計画や手順書に随時反映させます。



**ここが メイク・クオリティ!**

- ◆ **検査ノウハウを活かした 検査ソリューション**  
製品の特性に合わせた最適な検査環境と検査員の育成プランをご提案、お客様の工場内へのご提供にも対応します。
- ◆ **お客様満足を限りなく追求する姿勢**  
全ての検査員のベースにある「お客様目線」、だからこそ検査基準を超えた不具合を発見し品質向上に貢献できます。